



L'ENSEMBLIER INDUSTRIEL
Conception, Réalisation, Assemblage
d'ensembles chaudronnés et mécaniques
spécifiques en environnement exigeant

Version web | Se désinscrire | Transférer

Lettre d'information

Décembre 2012



TABLE DES MATIERES

- > 1 BâG qui tourne rond !
- > Retour sur 2012...
- > Pour aller plus loin...



Les équipes se joignent à moi pour vous souhaiter d'agréables fêtes de fin d'année et vous remercier de votre confiance.

Et si la fin du monde, c'était justement quand on cessait d'avoir confiance ?

*Renaud GAUDILLIERE
Directeur Général*



Transférer

*Mécanique nucléaire
Chaudronnerie nucléaire
Boîtes à gants
RCC-M*

> 1 Boîte à gants qui tourne rond !

Référence : du contenant et du contenu



Sous le sapin, le cadeau qui marque, c'est celui qui présente, à la fois, un emballage soigné et un contenu personnalisé.

Cette approche - l'analogie est de circonstance en cette fin d'année - c'est celle que l'ensemblier industriel CLM Industrie, adopte lorsqu'il est sollicité sur la fourniture d'une boîte à gants (enceinte de confinement pour le nucléaire).

Sa méthodologie éprouvée au fil d'une trentaine d'années d'expérience, le conduit d'abord à se concentrer sur le contenu de l'équipement (le process) puis sur le contenant (le confinement). On voit encore bien souvent l'inverse et donc, au final, des équipements inadaptés, peu ergonomiques, difficilement maintenables et onéreux.

Le process qu'il soit mécanique ou chimique, émane habituellement d'une demande fonctionnelle. Il est alors disséqué par les techniciens et ingénieurs du bureau d'études intégré. Une fois la solution trouvée et arrêtée, l'atelier de chaudronnerie nucléaire inox et ses professionnels qualifiés entrent en jeu pour la mise en œuvre du confinement.

La boîte à gants « centrifugeuse » pour le CEA est une bonne illustration de cette expertise.

Sur le papier, l'enjeu fonctionnel était simple: imaginer un process permettant de séparer en boîte à gants, des éléments solides et liquides chargés. Immédiatement, ont surgi de nombreuses interrogations :

- Comment nucléariser une centrifugeuse du commerce ?
- Comment piéger et traiter les vapeurs issues de ce process ?
- Comment recueillir et stocker les effluents liquides chargés ?
- Comment assurer le pilotage de l'équipement ?
- Comment assurer la maintenabilité de chaque composant et de l'équipement ?
- Comment confiner le process en boîte à gants de classe 1 d'étanchéité (classe la plus contraignante) et soumise au risque sismique ?

Très vite, méthodologie et expérience ont parlé et ont permis de dégager quelques principes majeurs :

- Identifier les composants du process conjointement avec les fournisseurs spécialisés. En particulier, sélectionner finement la centrifugeuse et calibrer le groupe froid assurant le refroidissement des vapeurs induites.
- Intégrer des cuves internes de stockage plombées et multi-compartiments
- Dédouaner le process de façon itérative en interne et organiser des essais fonctionnels en usine en présence du client final
- Repenser l'ergonomie au poste de travail en phase d'exploitation comme de maintenance

...permettant ainsi de converger vers une solution opérationnelle sur-mesure.

Voilà, un process bien confiné !



Le plus Projet : la capacité à implémenter une solution sur base de spécifications fonctionnelles, la capacité à mener des essais fonctionnels en usine, la nucléarisation d'équipements, la prise en compte des problématiques de maintenance.

> Retour sur 2012...

La fin d'année est là. Chacun d'entre nous se retourne sur l'année écoulée et fait le bilan sur ce qui a fonctionné ou aurait pu mieux fonctionner, sur les difficultés rencontrées et surmontées, sur les nouveaux outils et techniques qu'il a fallu maîtriser, sur la fierté du travail accompli...

CLM Industrie ne s'est pas laissé aller au défaitisme ambiant et a cherché cette année encore, à s'améliorer par :

- une écoute des besoins clients
- un effort de formation régulier et plus particulièrement focalisé sur le code de construction RCC-M
- l'intégration de jeunes (2 apprentis et 1 compagnon du devoir) dans les ateliers d'usinage et de chaudronnerie inox
- le recrutement d'un ingénieur mécanicien spécialiste du RCC-M qui affirmera notre présence dans le nucléaire civil en France et au Royaume-Uni
- le remplacement de 3 professionnels partant vers une retraite bien méritée.
- l'acquisition d'une nouvelle machine à commande numérique apportant plus de flexibilité dans l'atelier d'usinage.
- l'acquisition d'une centrale gaz pour les postes de soudage TIG de l'atelier de chaudronnerie inox
- la qualification de nouveaux procédés de soudure semi-automatique
- l'achat de petits matériels facilitant le travail au quotidien (scie à ruban, système de levage et de manutention, serveur informatique, outillages, véhicule utilitaire)
- la construction d'une plateforme d'essais en zone de montage pour accompagner plus en avant nos réalisations (essais fonctionnels)
- des projets d'innovation sur des composants spécifiques liés aux enceintes de confinement nucléaire de type boîtes à gants.



Toutes les équipes remercient clients, fournisseurs et plus largement tous ceux qui ont partagé avec nous cette année 2012.



> Pour aller plus loin...

Notre site web vous attend pour de plus amples renseignements.

Visitez notre **catalogue** de réalisations interactif et retrouvez les lettres d'informations dans nos **archives**.

Lettre d'information du 20/12/2012 - CLM Industrie S.A

