



La filière nucléaire est chahutée actuellement mais le **pôle Energie** ne se résigne pas. Courant Juin, une large enquête nationale a été lancée auprès des industriels clients des entreprises **CLM** et **PEINTA** via un cabinet spécialiste des enquêtes marketing : de quelle notoriété disposons nous en tant que nouvel entrant dans cette filière exigeante ? Quelle est notre image et comment l'améliorer ? Quelle satisfaction sommes nous capables d'ores et déjà, d'apporter à ceux qui nous font confiance ? et comment la développer ? ...

Beaucoup de questions et des enseignements :

- **CLM** : un cœur de métier bien connu mais la mécanosoudure est sous représentée (nous apportons une illustration parlante plus bas). Nos clients perçoivent assez clairement notre expérience liée au confinement nucléaire et aux outillages spéciaux mais trop rarement les deux ensemble... Ils émettent un souhait pour plus de proximité dans le cadre des projets confiés.
- **PEINTA** : Un cœur de métier bien connu également et une compréhension de la nouvelle stratégie d'intégrateur d'équipements spécifiques pour le Nucléaire, la Défense et l'Energie suite à la reprise. Un souhait de portage plus accentué des offres est aussi exprimé.
- Le **Pôle Energie** : un réel intérêt pour le pôle en constitution et un souhait marqué d'être informé de ses actualités...

Bref, nos équipes disposent d'une quantité d'information pour s'améliorer et alimenter les projets d'entreprise de **CLM**, **PEINTA** et **GALILE**.

A tous les professionnels qui ont participé à cette enquête, nous adressons nos chaleureux remerciements pour le temps consacré et les conseils prodigués.

Renaud GAUDILLIERE
Directeur du pôle Energie

> Actualités

> Nucléaire : un nouvel outillage mécanosoudé pour le démantèlement

CLM a livré pour le compte de **AREVA** un outillage mécanosoudé de précision dans le cadre du projet de démantèlement HAO. Il a fallu mobiliser toute la technicité des équipes méthodes, production et qualité pour arriver à maîtriser les déformations de cet ensemble complexe géométriquement et s'assurer que les nombreux mouvements de translations et rotations des sous-ensembles soient opérationnels.



Photo : la table de transferts entièrement assemblée dans le hall de montage



Dès les années 1970, les ingénieurs anticipent la génération des réacteurs à eau pressurisée (**REP**) d'**EDF** et mettent en place l'atelier « Haute activité oxyde ». En 2009, un décret autorise Areva NC à procéder aux opérations de mise à l'arrêt définitif et de démantèlement de l'atelier. Les années 2010 marquent le début du démantèlement des installations les plus anciennes du site. Les opérations de démantèlement ne cessent de monter en puissance et les travaux sur l'atelier HAO ont permis récemment de franchir une étape majeure avec la construction de la cellule de reprise des déchets anciens, une opération d'une ampleur inédite.

CLM

L'ensemblier industriel
conception, réalisation, assemblage de solutions chaudronnées et mécaniques spécifiques pour milieu exigeant

3 impasse du champ chardon,
F-21800 Chevigny Saint Sauveur
+33(3) 80 74 40 10

www.clm-industrie.com

> Actualités

> Nucléaire : PEINTA apporte son expertise de concepteur-fabricant au projet DUS

Suite à l'accident de FUKUSHIMA, EDF a décidé de renforcer la sécurité de toutes ses centrales nucléaires avec l'installation de Diesels d'Ultime Secours (DUS). Aujourd'hui PEINTA devient sous-traitant dans le cadre du projet DUS avec la réalisation d'un équipement HTA : le PLUG FARN. Cette commande vient d'un nouveau client **COFELY INEO ANC** et traduit la volonté de PEINTA dans sa nouvelle version, de mettre son expérience au service de la filière nucléaire. Après plusieurs mois de discussions commerciales, nous avons pu remporter le contrat grâce à l'accompagnement technique réalisé (réalisation d'une pré-étude) et nos compétences dans la maîtrise des standards EDF et de la Moyenne Tension. Le périmètre concerne la fourniture d'un équipement spécifique de

A à Z :

- ❖ l'étude et la conception 3D, l'accompagnement technique
- ❖ la réalisation d'un prototype dans nos ateliers (tôlerie, peinture et câblage)
- ❖ les essais de conformité, les notes de calculs pour la tenue sismique
- ❖ Les essais de type : Arc Interne et Courant Court-circuit
- ❖ Les dossiers Qualité validés par **EDF CEIDRE**



Photo : l'armoire prototype sur table vibrante



Photo : essai destructif (arc interne)



Travaux Post-Fukushima : **EDF** va procéder à l'installation, sur chacun de ses 58 réacteurs, d'un diesel d'ultime secours (DUS) afin d'éviter de perdre la totalité de ses alimentations électriques. Chaque groupe électrogène sera affecté à une seule unité de production et il s'ajoutera aux 5 sources électriques déjà existantes. Il permettra également de sécuriser encore plus l'alimentation électrique de réfrigération de la piscine de désactivation du combustible. Utilisés en cas de situation extrême, ces DUS auront une autonomie de 72 heures. Passé ce délai, c'est la Force d'Action Rapide du Nucléaire (FARN) qui assurera la ré-alimentation en fluides du matériel. Les Diesels sont dimensionnés pour résister à des agressions d'un niveau bien supérieur au référentiel de conception actuel.