

Rénovation du parc nucléaire français :

Nouveau contrat pour Valinox

Valinox Nucléaire remporte un premier contrat pour les générateurs de vapeur destinés aux centrales de 1300 MW. Vallourec, leader mondial des solutions tubulaires premium, annonce que sa filiale Valinox Nucléaire, spécialisée dans les tubes pour centrales nucléaires, s'est vu attribuer par Areva un contrat pour la fabrication de tubes destinés aux générateurs de vapeur de deux réacteurs de 1300 MW.



Photo : Areva

Ce contrat s'inscrit dans le cadre du programme de remplacement progressif des gros composants des centrales de 1300 MW, pour lequel EDF avait confié en septembre 2011 la construction de nouveaux générateurs de vapeur pour 11 réacteurs à Areva et Westinghouse. Chaque générateur de vapeur comporte un circuit intérieur composé de 122 km de tubes en alliages de nickel. Ces tubes acheminent la vapeur qui produira ensuite l'électricité via une turbine de

grande puissance. Nicolas de Coignac, directeur des Activités Energie Electrique de Vallourec a déclaré : « Ce contrat est la reconnaissance du savoir-faire et de la compétitivité de Valinox Nucléaire dans les tubes pour générateurs de vapeur, et nous place en bonne position pour la suite de ce programme. Il illustre notre participation à l'excellence de la filière nucléaire française et apportera une contribution significative à l'activité de l'usine Valinox Nucléaire de Montbard (Côte-d'Or). »



Richard DUC, Chef de Produit France, Italie, Espagne pour les applications Nucléaires Produits Tubulaires

Sandvik Materials Technology dispose d'un département spécifique dédié aux différents secteurs industriels et en particulier pour l'industrie nucléaire. Ils produisent des produits longs, en particulier des tubes dans différentes nuances d'aciers inoxydables, de 1,59mm jusqu'à 250mm de diamètre extérieur.

Ces tubes sont fournis selon différents standards, normes et codes, dont le code RCCM, toujours en étroite relation avec ses clients, les donneurs d'ordre finaux et organismes de surveillance (Sandvik SMT est agréé par EDF). Les produits sont utilisés dans les réseaux de niveau 1 et 2, notamment les tubes générateurs de vapeur et des tubes pour différentes applications dans le cœur de la centrale (tuyauterie et tubes échangeurs).

« Depuis l'incident nucléaire de Fukushima au Japon, le niveau qualitatif des produits et le suivi des autorités de surveillance ont fortement augmenté » explique Richard DUC, Nuclear Tube and Pipe Product Manager SANDVIK SMT

« Cela se traduit par une rigueur accrue sur le contenu des dossiers documentaires (plans qualités et différents certificats),

Le tout nouveau laboratoire d'EDF implanté à Chinon, le LIDEC (Laboratoire Intégré d'Expertises CEIDRE) vient de mettre en route ses boîtes à gants « made in Cheigny Saint-Sauveur ». Quand on parle de boîtes à gants dans l'industrie nucléaire, il s'agit bien entendu d'enceintes de confinement. 5 000 heures d'études et de développement au service du suivi du vieillissement des installations, en particulier de l'incidence de l'irradiation sur l'évolution des caractéristiques mécaniques des cuves de réacteurs.

Suite à l'appel d'offres remporté par le groupement d'entreprises Bouygues, Cegelec, Boccard pour concevoir ces outils de demain, CLM Industrie a été retenu pour concevoir, fabriquer et implanter divers équipements mécaniques et en particulier, une chaîne de boîtes à gants inox spécifiques intégrant divers systèmes d'analyse et de caractérisation des échantillons).

Renaud Gaudillère, Directeur de cette entreprise nous explique : « Au-delà des spécifications techniques explicites, nous nous sommes rapidement focalisés sur l'ergonomie au poste de travail. En effet, les boîtes à gants traditionnelles soumises à radioprotection manquent généralement d'ergonomie et en particulier, d'un champ de vision suffisant pour travailler confortablement... Notre volonté était d'apporter un vrai plus aux futurs utilisateurs et pour longtemps au regard de la durée de vie du laboratoire. Tout d'abord, nous avons obtenu de ces derniers

Applications nucléaires

Des boîtes à gants : du cousu-main



Renaud Gaudillère, Directeur Général

qu'ils expriment l'implicite à l'aide d'une séance de maquettage en usine et sur base de propositions préalablement élaborées par notre bureau d'études ».

Un travail de cousu-main pour CLM Industrie qui a mis, là, tout son savoir-faire d'ensemblier du nucléaire, et qui n'a pas craint de revoir la copie. Ce projet couronne trois décennies au service du prestigieux CEA et son expertise « boîtes à gants ».

L'équipe Voss: c'est plus de 130 collaborateurs en Allemagne, Autriche, France, Angleterre et Russie.



Voss
INOX FRANCE
PARTENAIRE DU NÉGOCE.

**EXCLUSIVEMENT
POUR LE NÉGOCE**



www.voss-inox.com

« Respect, confidentialité, ponctualité, réactivité... Qui peut vous en apporter autant? »

Voss vous accompagne tous les jours, et uniquement vous! »

Jean-Baptiste Wagon, Directeur agence, Voß Nantes

ACIER INOXYDABLE + ALUMINIUM

Voss Inox France, NANTES • 13 Rue des Imprimeurs • F-44220 Couëron/Nantes • Tél.: +33 (0) 2 40 02 74-74 - ou Voss Inox France, LYON • 23 Avenue des Frères Montgolfier • F-69680 Chassieu/Lyon • Tél.: +33 (0) 4 72 47 89-00