

CLM Industrie : un savoir-faire mis en évidence lors de l'inauguration du LIDEC

CLM Industrie, membre du Pôle Energie de Réseau Galilé, a eu l'honneur d'être invité par la Direction d'EDF pour l'inauguration du LIDEC le 16 Octobre 2015.

Implanté sur le centre de production nucléaire de Chinon, ce laboratoire flambant neuf est un centre d'expertise de premier plan. CLM Industrie y a développé des technologies inédites répondant aux problématiques de confinement et d'outillages spécialisés.

Le LIDEC, pour laboratoire intégré d'expertises du CEIDRE (Centre d'Expertise et d'Inspection dans les Domaines de la Réalisation et de l'Exploitation) est opérationnel. Ce bâtiment nucléaire classé ICPE (Installation Classée pour la Protection de l'Environnement) est le nouvel instrument de soutien pour l'exploitation du parc nucléaire en activité et des nouvelles tranches EPR pour les 50 ans à venir. Ce bâtiment sur 3 niveaux, occupe une surface de 3 500 m² et intègre une chaîne blindée, des laboratoires métallurgiques, chimiques et mécaniques, et les équipements de laboratoires et de service pour son exploitation. C'est ici qu'on étudie et anticipe sur le vieillissement des centrales. En ce domaine, c'est un des laboratoires leader en Europe qui dispose de plus de 275 procédures d'expertise et contribue à asseoir la crédibilité d'EDF dans la maîtrise d'un parc nucléaire de première ampleur.

Madame Claudie ANCELIN, Directrice du **CEIDRE** et Monsieur Régis CLÉMENT, Directeur de la Centrale Nucléaire de Chinon, ont tranché le ruban inaugural devant 200 professionnels. On notait la présence de plusieurs poids lourds de l'industrie comme les sociétés **Bouygues Services Nucléaires, Bocard, Cegelec** ainsi que des dizaines de PME spécialisées.

CLM Industrie, représentée par son directeur Monsieur Renaud Gaudillière, a fourni des équipements essentiels au projet à savoir des enceintes de confinement et des outillages spéciaux.



Photo de gauche : Madame ANCELIN, Directrice du CEIDRE découpe le ruban à l'entrée du LIDEC
Photo de droite : R.GAUDILLIERE (CLM), M.LARUE (BOUYGUES) dans le hall du LIDEC

Côté confinement, CLM Industrie a conçu et réalisé une chaîne de cinq boîtes à gants (dites BâG H) dédiées à l'expertise visuelle intégrant des moyens de transfert, de découpe et d'analyse ainsi que trois boîtes à gants pour le laboratoire chimie.

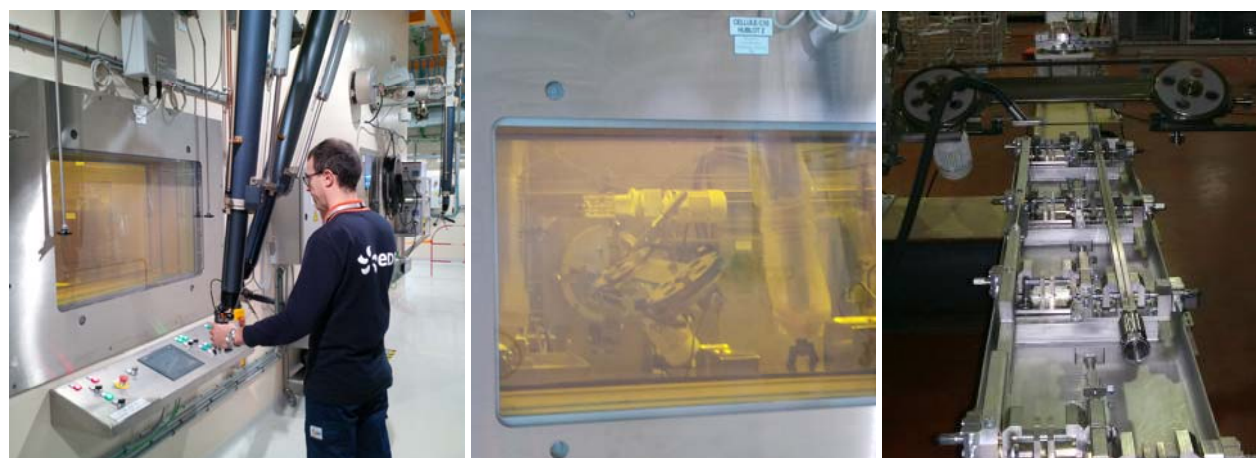


Monsieur DELANNOY, Achats pour le LIDEC devant la BâG H.

Côté outillages spéciaux, CLM Industrie a développé des chariots d'accostage de containers pour les boites à gants et les cellules blindées, une scie télé-manipulable en cellule blindée et un nouveau type container de transport de pièces irradiées. Cette dernière réalisation spécifique est d'ailleurs en lice pour les Trophées de l'Innovation EDF et a déjà reçu la mention « coup de cœur du jury ».



Chariots d'accostage pour DPTe et petits colis – conteneur IP2.



Cellule blindée et sa scie télémanipulable