

- ✓ 1 site industriel de 3500m<sup>2</sup> :
  - Bâtiment moderne et accès autoroutiers
  - Zones sécurisés
  - Capacité de stockage
- ✓ 1 site Méthodes :
  - 1 technicien méthodes de soudage IWS
  - 1 technicien méthodes d'usinage
  - Pilotage par GPAO et FAO Top Solid
- ✓ 1 bureau d'études mécaniques :
  - 3 stations Solidworks 2016 et Autocad
  - Capacité de calculs (externalisée)
- ✓ 1 atelier d'usinage (1200m<sup>2</sup>) : **capacité générale 3000x1000x1000, Ø900**
  - Tours CN : 1 HITACHI SEIKI 4 axes, 1 LEADWELL LTC25BL
  - Centres d'usinage : 1 V60i LEADWELL 5 axes, 2 HURON VX8 et VX6
  - Fraiseuses CN : 1 DECKEL MAHO mh600w, 1 DECKEL MAHO 70V, 1 SORALUCE TS4 et une MTE de grandes dimensions
  - Électroérosion : 1 MITSUBISHI FA20
  - Tours conventionnels : 4 tours dont 2 de grandes dimensions, 1 BERTHIEZ vertical
  - Fraiseuses conventionnelles et perceuses
  - 5 scies dont 1 CN et 1 scie à panneaux
  - Potences et moyens de manutention
- ✓ 1 atelier de soudure et mécanosoudure (1200m<sup>2</sup>) : capacité générale 4T
  - Aires de travail dédiées au travail de l'inox et des matériaux nobles
  - 1 presse plieuse CN COLLY
  - 1 cisaille HACO
  - 12 postes à souder Alu/Inox (TIG, MIG, soudage pulsé)
  - Moyens de manutention dont 2 ponts roulants (4T 4.5m, 2.5T)
  - Guillotine, encocheuse, microbilleuse, vireurs
- ✓ 1 service Qualité et Contrôles :
  - 1 ingénieur Qualité, et un élève ingénieur QSE
  - 2 techniciens contrôleurs avec certification COFREND2 ressuage
  - 50 qualifications de mode opératoire de soudage (QMOS)
  - 50 qualifications de soudeurs (QS)
  - rédaction des cahiers de soudage et mode opératoire
  - 1 machine de contrôle tridimensionnelle, un bras de mesure FARO
  - 700 instruments étalonnés
  - 1 colonne de mesure, 1 endoscope, 1 rugosimètre
  - Zone de ressuage dédiée
- ✓ 1 atelier de montage et d'essais (350m<sup>2</sup>) :
  - Plateforme d'essais – possibilité jusqu'à 10T et 9m sous crochet

