



***L'ENSEMBLIER INDUSTRIEL***

*Conception, Réalisation, Assemblage de sous-ensembles  
mécaniques et chaudronnées spécifiques*





# Vocation et marchés

> CLM Industrie, en tant qu'**Ensembleur industriel**, a pour vocation de :

**Concevoir, Réaliser et Assembler des ensembles mécaniques et chaudronnés pour vos besoins spécifiques**

> CLM Industrie apporte des solutions sur 3 marchés :

**1- Les industriels ayant besoin d'un équipement spécifique sur la base d'un cahier des charges fonctionnel ou technique, dans un environnement exigeant**

- Pharmacie / Chimie
- Défense
- Recherche



**2- Les industriels locaux ayant un besoin de compétences sur leur site : relevés, études mécaniques, montage, dépannage, tuyauterie site clients, chantiers**

- Industriels locaux (rayon d'action 100km)
- Agroalimentaire
- Bien d'équipements



**3- La filière du nucléaire**

- Nucléaire militaire et Nucléaire civil
- Recherche Nucléaire



**L'ENSEMBLIER INDUSTRIEL**

*Conception, Réalisation, Assemblage de sous-ensembles mécaniques et chaudronnées spécifiques*



# Références clients

- > CLM Industrie travaille principalement pour des grands donneurs d'ordre soit en direct soit au travers de groupement momentané d'entreprises.
- > Société fortement implantée localement, CLM Industrie intervient de façon nationale :



## **L'ENSEMBLIER INDUSTRIEL**

*Conception, Réalisation, Assemblage de sous-ensembles  
mécaniques et chaudronnées spécifiques*





# Carte d'identité

## > Informations générales

CA 2009 : 4500k€ - effectif 45p (12 ingénieurs et techniciens)  
Code APE 2562B – mécanique industrielle

## > Informations institutionnelles

Société Anonyme (SA) au capital de 413 273€  
RC 95B74 Dijon - Siret 399 772 730 000 46  
N TVA intracom FR17399772730  
CLM Industrie est une entreprise



## > Coordonnées

3 impasse du Champ Chardon  
Parc Excellence 2000  
21 800 Chevigny Saint Sauveur - FRANCE  
Tél. : +(33) 3 80 74 40 10  
Fax : +(33) 3 80 74 47 22  
E-mail : [clm@galile.fr](mailto:clm@galile.fr)  
[www.clm-industrie.com](http://www.clm-industrie.com)

### **L'ENSEMBLIER INDUSTRIEL**

*Conception, Réalisation, Assemblage de sous-ensembles  
mécaniques et chaudronnées spécifiques*





# Historique

- 1922 Création des établissements REGULIER (mécanique de précision)
- 1970 à 1991 20 salariés REGULIER travaillent pour le CEA de Valduc en régie.
- 1995 Création de la société CLM qui achète la société REGULIER.
- 1996 CLM achète la SA MADE (tôlerie-chaudronnerie)
- 2001 Fusion-absorption : changement de raison sociale « CLM Industrie ».
- 2004 CLM Industrie SA s'adosse en Septembre, au groupe GALILE, groupe spécialisé dans la reprise de PME Industrielles.
- 2005 Construction d'un nouveau bâtiment de 3500m<sup>2</sup> en zone industrielle de Dijon : regroupement des 2 sites de production usinage et tôlerie, création d'une zone de montage et d'une plateforme d'essais de 350m<sup>2</sup>
- 2006 Changement de Direction Générale : nouveau plan stratégique, développement des compétences d'ensemblier, actions commerciales nationales, achat de 2 machines CN
- 2007 GALILE détient 95% des parts de CLM Industrie
- 2008 Création de l'activité de Services aux industries locales
- 2009 Premiers groupements d'entreprises dans la sphère nucléaire
- 2010 ...

## **L'ENSEMBLIER INDUSTRIEL**

*Conception, Réalisation, Assemblage de sous-ensembles  
mécaniques et chaudronnées spécifiques*



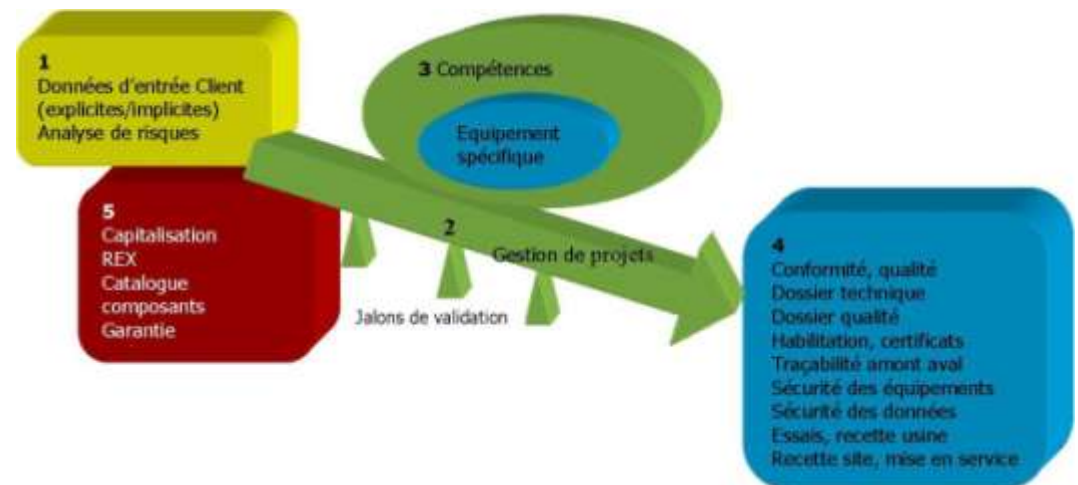


# L'organisation d'un ensemble industriel + la réactivité d'une PME

Notre organisation est la garantie de définir des solutions complètes et pertinentes selon une méthodologie en 5 étapes :

- 1- Analyse des données d'entrées** (explicites/implicites) de l'affaire, analyse de risques, rebouclage par capitalisation et REX d'affaires similaires
- 2- Gestion de projet hebdomadaire et réactive** avec jalons de validation (LOFC, LOMC), suivi technique, financier et calendaire. Un interlocuteur unique pour le client pour toute la durée de l'affaire. Interface client, animation de réunion.
- 3- Conception, fabrication, contrôle** en-cours de fabrication, montage, contrôle final de l'équipement ou sous-ensemble à fournir
- 4- Satisfaction des exigences** de conformité, des exigences normatives, bonnes pratiques, environnement client, contrôles, essais, recette en usine et sur site, mise en service, constitution du dossier technique complet
- 5- Capitalisation**, REX, archivage des dossiers d'affaires, catalogue de composants

**CLM Industrie = l'ensemble industriel réactif**



## L'ENSEMBLIER INDUSTRIEL

*Conception, Réalisation, Assemblage de sous-ensembles mécaniques et chaudières spécifiques*



# Activités générales

## > **Bureau d'études mécaniques** : études, relevés dimensionnels, conception

- Il est force de proposition dès l'avant-vente
- Il capitalise l'expérience d'affaires en affaires
- En tant que service intégré, il est en prise directe avec le processus de fabrication et de montage (pertinence et cohérence)
- Il est l'interface naturelle des bureaux d'études clients et fournisseurs



## > **Achat et pilotage de la sous-traitance** : approvisionnement matière, suivi

- Le pilotage des achats techniques permet de qualifier, sourcer et intégrer les compétences spécifiques hors du cœur du métier : électricité, contrôle-commande, calculs spécifiques, traitement de surface.. CLM Industrie a une réponse.

## > **Gestion de projets et d'affaires** : planification, suivi technique et calendaire

- Des chargés d'affaires techniques qui assurent le suivi de l'affaire de A à Z et qui sont les interlocuteurs uniques du Client pour son dossier

## > **Usinage mécanique** (traditionnel et commande numérique)

- Tournage, fraisage, rectification plane et cylindrique, ajustage





# Activités générales (suite)

## > **Tôlerie fine et mécanosoudure** (acier, inox, alu, tantale, inconel, uranium, ...)

- Découpe, pliage, pointage, soudure, redressage, planage, reprise en usinage
- Des opérateurs expérimentés, qualifiés et autonomes dans la façon d'appréhender les pièces à réaliser et formés à l'auto-contrôle



## > **Montage industriel et nucléaire** : pré-montage, montage usine, assemblage, montage site

- Des techniciens habilités à intervenir sur site client (CEFRI, plan de prévention, sécurité)



## > **Contrôles et essais** : dimensionnel, géométrique, ressuage, essais (vide/étanchéité/pression),

- Rapports, contrôles en-cours de fabrication ou finaux

- Des techniciens certifiés (COFREND 2 ressuage)

## > **Qualité** : assurance qualité, gestion des référentiels client set normatifs

- Un service indépendant de la fabrication rodé au formalisme documentaire des clients les plus exigeants



# Offre de service : Nucléaire (civil/militaire/recherche)

- > L'appui d'un bureau d'étude intégré de la conception au montage
- > La réalisation de prototype et de pièces mécaniques à forte valeur ajoutée
- > Des ensembles mécanosoudés mettant en œuvre des essais spécifiques (étanchéité, vide, pression, ...)
- > Le travail de matériaux nobles (inox, alu, tantale, titane, inconel, uranium, molybdène, ZY4,...)
- > L'organisation, le suivi technique et documentaire et la rédaction de dossier qualité suivant les codes de construction RCC-M, RCCM-X, CODAP, DESP comprenant PAQ, cahiers de soudage, CCPU, certificats de conformité
- > Plateforme de montage et d'essais de 350m<sup>2</sup> (mise en œuvre d'essais vide – pression- étanchéité)
- > La gestion de qualifications spécifiques (QS-QMOS)
- > Une capacité à intervenir (étude et montage) en milieu ionisant avec du personnel PR1



## > **HABILITATIONS – CERTIFICATIONS**

- 15 qualifications de mode opératoire de soudage (QMOS)
- 30 qualifications de soudeurs (QS)
- 1 Certification COFREND 2 ressuage
- Des certificats d'agrément du LNE pour des emballages
- Management de la qualité : ISO 9001 v2008
- Habilitation Défense : CEA/DAM

### **L'ENSEMBLIER INDUSTRIEL**

*Conception, Réalisation, Assemblage de sous-ensembles mécaniques et chaudronnées spécifiques*





# Offre de service : Services aux industries

- > Un chiffrage précis et rapide
- > L'appui d'un bureau d'étude : des relevés sur site au montage
- > Pré-fabrication en atelier de pièces mécaniques, d'éléments de serrurerie
- > Détachement d'équipe dédiée sur site client pour travaux de dépannage, maintenance mécanique et de tuyauterie acier/inox/alu
- > Un service de gestions de catalogue de pièces de maintenance
- > Des contrats de maintenance curative et préventive pour des entreprises dont l'environnement mécanique est faiblement contraignant
- > Une équipe de montage pour faire face aux pics d'activité ou seconder lors des arrêts de service de vos installations.



## **L'ENSEMBLIER INDUSTRIEL**

*Conception, Réalisation, Assemblage de sous-ensembles mécaniques et chaudières spécifiques*



# Offre de service : marché Industrie

- > Un chiffrage précis et rapide : Build to Print
- > Une aide à la définition et la formalisation de votre besoin (consultations sans plan ni cahier des charges) : Build to Spec
- > L'appui d'un bureau d'étude intégré : des relevés site au montage, recherche de solutions et de matériels du commerce ou spécifiques
- > Des études mécaniques pour adapter les lignes, aménager les postes de travail, définir des équipements industriels adéquates
- > La gestion de dossiers Qualité (TQC)
- > La recette en usine et ou sur site client (FAT/SAT)
- > La rédaction de mode opératoire
- > L'archivage des données techniques



## **L'ENSEMBLIER INDUSTRIEL**

*Conception, Réalisation, Assemblage de sous-ensembles mécaniques et chaudronnées spécifiques*

# Certifications & Habilitations

## > Système de Management de la Qualité (SMQ)

Certifiée AFAQ ISO 9001 version 2008, CLM Industrie possède un SMQ mature d'une entreprise orientée Clients et qui veille en permanence à son amélioration continue.



CLM Industrie est autonome dans :

- La garantie des bonnes pratiques
- Le respect des normes et codes de construction
- La rédaction des dossiers constructeurs :
  - PAQ/ LOFC
  - Cahier de soudage/ Gestion QS/QMOS
  - Recueil de CCPU,CC et PV
  - Marquage CE

## > Certifications et habilitations

- Certification CEFRI « E » (habilitation à intervenir sur les sites nucléaires français)
- 1 personne compétente en radioprotection
- 10 personnels catégorie A et B
- Certification COFREND 2 du contrôleur de CLM Industrie (ressuage)
- 15 qualifications de mode opératoire de soudage (QMOS)
- 20 qualifications de soudeurs
- Habilitation Défense Nationale (DAM) : personnes morale et physiques
- 1 officier de sécurité
- 3 zones sécurisées (bureau d'étude, usinage, chaudronnerie)
- Agrément « Réacteur et Services » (AREVA NP)
- Habilitation Q-N-100 (AREVA NP) et certification *Label Areva*
- CLM Industrie est membre du pôle de compétitivité du nucléaire (PNB)
- Certificats - d'agrément du LNE pour des emballages



## **L'ENSEMBLIER INDUSTRIEL**

*Conception, Réalisation, Assemblage de sous-ensembles  
mécaniques et chaudronnées spécifiques*



# Certifications & Habilitations

## > Qualité Sécurité et Environnement (QSE)

CLM Industrie a mis en place un CHSCT et est dans une démarche de progrès en ce qui concerne la sécurité, la prévention des risques et l'environnement. Les entreprises extérieures signent un plan de prévention avant d'intervenir dans les locaux.

## > Développement Durable



CLM Industrie est en-cours de réflexion pour intégrer le pilier « Ecologie » dans ses activités sachant que les piliers « performance économique » et « équité sociale » sont déjà présents dans son projet stratégique.





# Infrastructure

Depuis le 1<sup>er</sup> octobre 2005, CLM Industrie est implantée dans un nouveau bâtiment de 3500 m<sup>2</sup> à Chevigny-Saint-Sauveur (zone d'activité Excellence 2000) situé en bordure d'autoroute A39, dans la banlieue de Dijon (21).

Ce bâtiment comprend, au service de sa vocation d'ensemblier industriel :

- 1 Bureau d'études permettant de travailler pour la Défense Nationale (habilitation CEA/DAM)
- 1 atelier mécanique (1200m<sup>2</sup>)
- 1 atelier de chaudronnerie « blanche » (inox/alu) (1200m<sup>2</sup>)
- 1 zone de chaudronnerie « noire » (200m<sup>2</sup>)
- 1 plateforme de montage et d'essais (350 m<sup>2</sup>)
- 1 local de contrôle climatisé

## **L'ENSEMBLIER INDUSTRIEL**

*Conception, Réalisation, Assemblage de sous-ensembles  
mécaniques et chaudronnées spécifiques*

Merci de votre attention



**L'ENSEMBLIER INDUSTRIEL**

*Conception, Réalisation, Assemblage de sous-ensembles  
mécaniques et chaudronnées spécifiques*

